

 **УЗБЕКИСТАН**



В 1926 году был открыт Хилковский цементный завод производственной мощностью 25 тыс. т цемента в год.

Впоследствии неоднократно проводилась модернизация предприятия. Сегодня годовая производственная мощность технологических линий мокрого способа АО «Бекабадцемент» с двумя печами размерами $\varnothing 4,0 \times 140$ и одной печью размерами $\varnothing 3,6/4,0 \times 150$ м равна 1 млн т по цементу и более 1 млн т по клинкеру.

В 2013 году запущена новая линия производства клинкера по современному сухому способу проектной мощностью 750 тыс. т клинкера в год с печью размерами $\varnothing 4,0 \times 60$ м. Это позволяет выпускать более 1 млн т цемента в год.

В качестве технологического топлива используется природный газ, в качестве резервного топлива проектом предусмотрено использование угля.

Сырьевая база завода включает в себя:

- известняки месторождений «Балыккытау № 1», расположенного в Зафарабадском районе Джиззакской области, с остаточными запасами около 3,9 млн т (расстояние перевозки по железной дороге — 164 км) и «Западный-2» с ожидаемы-

АО «Бекабадцемент»

ми запасами 50 млн т в Фарижском районе Джиззакской области;

- лесс, месторождения которого находятся в Баявутском районе Сырдарьинской области (остаточные запасы — около 5,9 млн т) и в Бекабадском районе Ташкентской области (ожидаемые запасы — около 40 млн т). Расстояние перевозки по автодороге — 18 и 25 км соответственно;
 - кварцевый песок месторождения «Сарюз» и гравийно-песчаная смесь месторождения «Дехнобод» в Бекабадском районе Ташкентской области (ожидаемые запасы — около 9,0 и 4,5 млн т, расстояние перевозки — 42 и 14 км соответственно).
- АО «Бекабадцемент» выпускает следующие виды продукции:
- портландцемент ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д0 и ПЦ 400-Д20;
 - портландцемент с композиционными добавками ПЦ 400-КД-20;
 - сульфатостойкий портландцемент СПЦ 400-Д0;
 - пуццолановый портландцемент ППЦ 400.

В 2016 году произведено 1159,5 тыс. т клинкера и 1066,9 тыс. т цемента, в 2017 году — 1058,4 тыс. т клинкера и 1100,7 тыс. т цемента.

Продукция завода реализуется на внутреннем рынке и экспортируется в страны ближнего зарубежья.

В 2017 году на предприятии модернизирована система дозирования компонентов для подачи в цементные мельницы с установкой 15 автоматизированных ленточных весовых



Панорама завода

дозаторов, что позволит сократить потребление электроэнергии при помоле и повысить качество готовой продукции. Также модернизирован узел погрузки дробленого сырьевого материала в автотранспорт на карьере с заменой электрического экскаватора на современный. Финансирование обоих проектов в размере US\$ 0,71 млн и US\$ 1,4 млн осуществлялось в рамках совместного проекта с Международной ассоциацией развития (МАР) Всемирного банка.

Также на АО «Бекабадцемент» внедрена система энергетического менеджмента в соответствии с международным стандартом ИСО 50001.

Планируются запуск на заводе линии упаковки цемента в мешки по 50 кг, а также строительство нового железнодорожного тупика и дополнительного железнодорожного пути для сокращения времени простоя вагонов.

Р.А. Акбаров,

и. о. генерального директора,
АО «Бекабадцемент»

 **УЗБЕКИСТАН**



Проектная мощность завода, расположенного в г. Навои, — 3430 тыс. т цемента в год. Предприятие оснащено тремя технологическими линиями по производству цемента сухим способом, введенных в эксплуатацию в 1977, 1978 и 1989 годах.

Фактический объем производства цемента в 2016 году составил 3 500 тыс. т. В 2017 году выпущено 2951 тыс. т клинкера и 3 570 тыс. т цемента.

Помимо цемента завод выпускает железобетонные изделия, строительную известь, хризотилцементные изделия, бетон, шлакоблоки и другую продукцию.

АО «Кизилкумцемент»

В 2016 году органом по Сертификации ООО с УИК «SERT MANAGEMENT» выдан сертификат соответствия системы менеджмента предприятия требованиям стандартов ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 и BS OHSAS 14001:2007. В 2017 году выдан сертификат соответствия системы менеджмента требованиями стандарта O'zDSt ISO 50001:2015.

В настоящее время на заводе проводятся следующие мероприятия:

- модернизация системы вторичного дробления сырьевых материалов с установкой двух энергоэффективных современных конусных дробилок взамен молотковых;
- строительство усреднительного склада известняка вместимостью 120 тыс. т с установкой современных штабелеукладчика и штабелеразборщиков от фирмы SCHADE Lagertechnik GmbH (Германия);



Вид завода

- модернизация цементной мельницы № 7 с переводом на замкнутый цикл помола и установкой высокоэффективного сепаратора.

З.С. Курбанов,

начальник ПТО, АО «Кизилкумцемент»